Екз. №.....

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„БЕЛЬО ЗА ЛЕТАТЕЛНИЯ СЪСТАВ НА ВВС"

ТС № 71.3055.18

СОФИЯ

2018 г.

СЪГЛАСУВАНО:

ПРЕДСЕДАТЕЛ
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

ЗАЛИЧЕНА ИНФОРМАЦИЯ
НА ОСНОВАНИЕ Ч.Л. 4, а.л.1
ОТ РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 2016/679

АНТОН ЛАСТАРДЖИЕВ

17.07 2018 г.

СЕКРЕТАР
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

ЗАЛИЧЕНА ИНФОРМАЦИЯ
НА ОСНОВАНИЕ Ч.Л. 4, а.л.1
ОТ РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 2016/679

ИВАН ПЕЙКОВ

16.07 2018 г.

ДИРЕКТОР
НА ДИРЕКЦИЯ „ЛОГИСТИКА"

ЗАЛИЧЕНА ИНФОРМАЦИЯ
НА ОСНОВАНИЕ Ч.Л. 4, а.л.1
ОТ РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 2016/679

БРИГАДЕН ГЕНЕРАЛ
МИТКО ГРИГОРОВ

12.07 2018 г.

ЗАЯВИТЕЛ
КОМАНДИР НА ВОЕННОВЪЗДУШНИТЕ СИЛИ
ГЕНЕРАЛ - МАЙОР

ЗАЛИЧЕНА ИНФОРМАЦИЯ
НА ОСНОВАНИЕ Ч.Л. 4, а.л.1
ОТ РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 2016/679

ЦАНКО СТОЙКОВ

11.07 2018 г.

Т Е Х Н И Ч Е С К А С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

„ БЕЛЬО ЗА ЛЕТАТЕЛНИЯ СЪСТАВ НА ВВС"

ТС ИН71 3055 18

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № 7/05.07.2018 г. и

Разработена на основание писмо с рег. № 21-37-4/27.10.2017 г. на директора на дирекция „Отбранителна аквизиция"

ДИРЕКТОР НА ИНСТИТУТ ПО ОТБРАНА
„ПРОФЕСОР ЦВЕТАН ЛАЗАРОВ"

ЗАЛИЧЕНА ИНФОРМАЦИЯ
НА ОСНОВАНИЕ Ч.Л. 4, а.л.1
ОТ РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 2016/679

ПОЛКОВНИК Д-Р ДИМИТЪР КИРКОВ

04.07 2018 г.

ЗАЛИЧЕНА ИНФОРМАЦИЯ
НА ОСНОВАНИЕ Ч.Л. 4, а.л.1
ОТ РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 2016/679

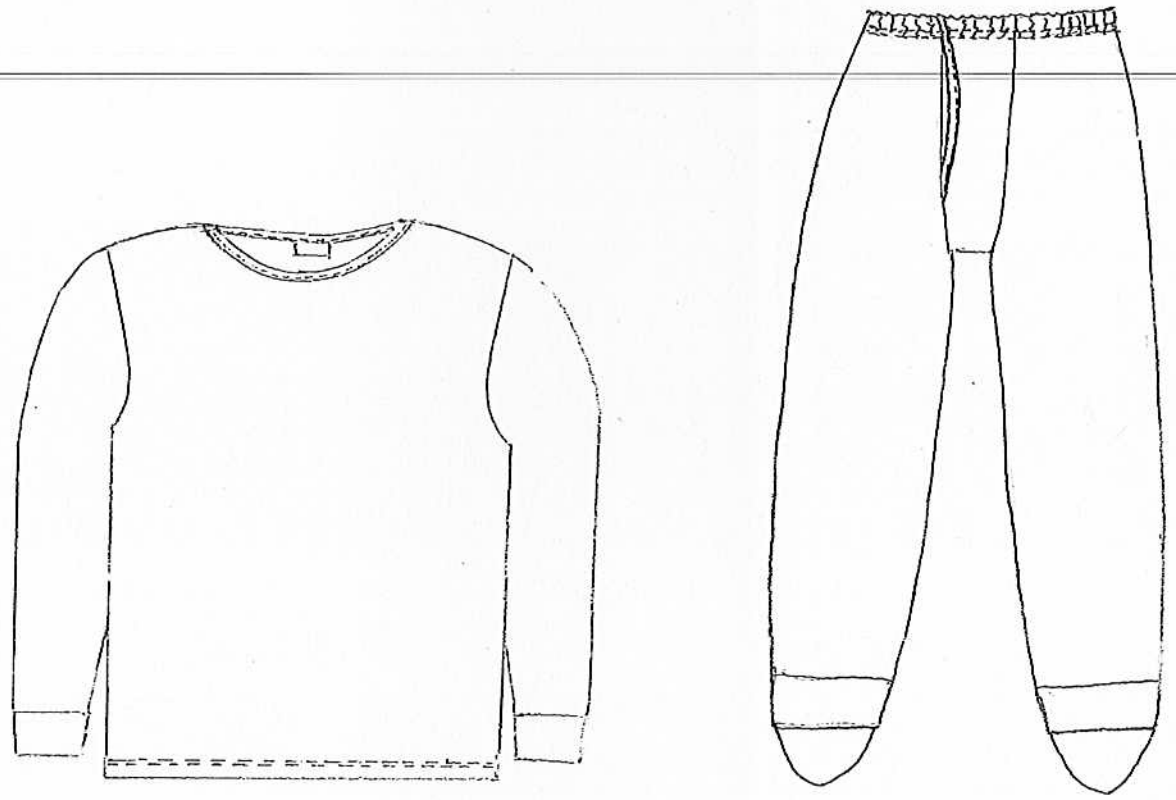
Разработил: инж. ЗАРЕВА

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„БЕЛЬО ЗА ЛЕТАТЕЛНИЯ СЪСТАВ НА ВВС"

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Бельото, представляващо комплект от две части - фланелка с дълъг ръкав и клин с дълъг крачол, съответства на изобразеното на Фигура 1. Изработено е от трикотажен плат „жарсе" или еквивалентно/и, от вискозна коприна, в бял цвят.



Фигура 1 – Фланелка с дълъг ръкав и клин с дълъг крачол

Фланелката е в прав силует с дължина под линията на ханша. Вратната извивка е леко удълбочена и разширена по линията на раменния шев и обработена с бие от основния плат, с широчина на лицевата му част в готов вид (1,2 ÷ 1,5) cm. Ръкавът е дълъг, едношевен, по линията на дължината се прибира към ръката чрез маншет от основния плат, с широчина на лицевата му част в готов вид (6,0 ± 0,5) cm.

Клинът е с едношевни крачоли (без страничен шев на крачола, само с вътрешен), с ластик в талията. В средата отпред чрез двоен детайл с широчина на всяка част в готов вид (7,0 ± 0,5) cm са оформени два шлица – единият на

лицевата страна вдясно, другият – на опаковата страна вляво. Шлицовете са обработени с бие от основния плат, с широчина на лицевата му част в готов вид (1,2 ÷ 1,5) cm. По линията на дължината крачолът се прибира към крака чрез маншет от основния плат, с широчина на лицевата му част в готов вид (10,0 ± 0,5) cm. Откъм вътрешната страна на маншета е монтиран плосък ластик с широчина 2,0 cm и дължина 26,0 cm, изпълняващ ролята на подстъпална лента.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на бельото да е разработена в типоразмерите, посочени в **Таблица 1.**

Таблица 1 – Типоразмери, cm

Ръст	164										
Обиколка гърди	88	92	96								
Обиколка талия	76	80	84								

Ръст	170										
Обиколка гърди		92	96	100	104	108	112				
Обиколка талия		80	84	88	92	97	102				

Ръст	176										
Обиколка гърди		92	96	100	104	108	112	116	120		
Обиколка талия		80	84	88	92	97	102	107	112		

Ръст	182										
Обиколка гърди			96	100	104	108	112	116	120	124	128
Обиколка талия			84	88	92	97	102	107	112	117	122

Ръст	188										
Обиколка гърди					104	108	112	116	120	124	128
Обиколка талия					92	97	102	107	112	117	122

Ръст	194										
Обиколка гърди							112	116	120	124	128
Обиколка талия							102	107	112	117	122

<u>Забележка към Таблица 1</u>: Заявителят може да заявява и допълнителни типоразмери, извън обхвата на таблицата.

3.1.2. Изисквания към кроенето

Да се спазва направлението на бримковия стълб при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките.

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Общи технологични изисквания:

Всички шевове трябва да са гладки, без набор.

Всички краища на шевовете да са добре затегнати.

Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.3.2. Специфични технологични изисквания

3.1.3.2.1. Маншетът на ръкава и на крачола да е затворен във вид на гривна, след което - сдвоен и прикачен съответно към ръкава и към крачола на четириконечен оверлог или на друга специална машина, осигуряваща същото или по-добро качество на ушиването.

3.1.3.2.2. На четириконечен оверлог или на друга специална машина, осигуряваща същото или по-добро качество на ушиването да са изпълнени още следните шевове:

- раменните шевове на фланелката;
- вътрешният шев на ръкавите;
- шевовете за монтиране на ръкавите;
- страничните шевове на фланелката;
- седалищният шев на клина;
- шевовете за монтиране на двойния детайл отпред на клина;
- вътрешният шев на крачолите.

3.1.3.2.3. Подгъвът на фланелката да е изпълнен на покривна машина.

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на бельото да са съгласно спецификацията (**Таблица 2**).

Таблица 2 - Спецификация на материалите

No	Наименование на материала	Предназначение
1	Плат трикотажен „жарсе" или еквивалентно/и, с цвят бял: - Състав, % - 100,0 вискозна коприна; - Маса на единица площ, g/m² - 130,0 ± 5,0 %; - Здравина на пробиване със сачма, daN – не по-малко от 15,0; - Изменение на размерите след пране на 40°C и сушене, %: • по бримков ред – не повече от 8,0; • по бримков стълб - не повече от 9,0; - Въздухопропускливост, $m^3/(m^2.s)$ - не по-малко от 0,40; - Съдържание на формалдехид, mg/kg – не повече от 75,0; - pH на воден екстракт, pH – (4,8-7,5)	Основен материал за фланелката и за клина
2	Конци машинни шевни с цвят бял, равностоен на цвета на трикотажния плат: - състав, % - 100,0 полиестер	За ушиване на фланелката и клина
3	Ластик плосък с цвят бял, с широчина 2,0 cm, съгласно БДС 10347 или еквивалентно/и	За талията на клина; За подстъпална лента на крачолите
4	Лента маркировъчна - 2 бр.: • за фланелката; • за клина	Означаване: типоразмера, производителя, състава на основния материал, условията за пране, влаго-топлинна и химическа обработка, и годината на производството

3.1.5. Размери на готовото изделие

Размерите на фланелката и на клина, в готов вид, да са съгласно посочените в **Таблица 3 и Таблица 4**.

Таблица 3 - Размери на фланелката, cm

Наименование на размерния показател	Ръст, cm	Обиколка на гърдите, cm											ДО, ±
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1. Дължина на фланелката	164	70,0	70,0	70,0									1,0
	170		72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0					
	176		74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0			
	182			76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
	188					78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	
	194							80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
2. Дължина на ръкава (вкл. широчина на маншета 6,0 cm)	164	56,0	56,0	56,0									1,0
	170		58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0					
	176		60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0			
	182			62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	
	188					64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
	194							66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	

3. ½ широчина по линията на гърдите	**164**	48,0	50,0	52,0									1,0
	170		50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0					
	176		50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0			
	182			52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	
	188					56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	
	194							60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	
4. ½ широчина по линията на подгъва	**164**	48,0	50,0	52,0									1,0
	170		50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0					
	176		50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0			
	182			52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	
	188					56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	
	194							60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	
5. Широчина на рамото (без бието)	**164**	11,5	12,0	12,5									0,5
	170		12,0	12,5	13,0	13,5	14,0	14,5					
	176		12,0	12,5	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5			
	182			12,5	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	
	188					13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	
	194							14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	

<u>Забележка към Таблица 3</u>:

Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина на фланелката - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се разстоянието от най-високата точка на раменния шев до линията на подгъва;

2. Дължина на ръкава (вкл. широчина на маншета 6,0 cm) - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по продължение на външната част на ръкава разстоянието от линията на ръкавната извивка до долния край на маншета;

Широчина на маншета – измерва се разстоянието между шева за пришиване и външния (долния) край на детайла;

3. ½ широчина по линията на гърдите - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на фланелката, на 2,0 cm под ръкавните извивки;

4. ½ широчина по линията на подгъва - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по линията на подгъва разстоянието между страничните линии на прегъване на фланелката;

5. Широчина на рамото (без бието) - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по продължение на раменния шев разстоянието от линията на ръкавната извивка до вътрешния ръб (прегъвка) на бието.

Таблица 4 - Размери на клина, cm

Наименование на размерния показател	Ръст, cm	Обиколка на гърдите, cm											ДО, ±
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1. Дължина по линията на страничния шев (вкл. широчина на маншета 10,0 cm)	164	100	100	100									1,0
	170		104	104	104	104	104	104					
	176		108	108	108	108	108	108	108	108			
	182			113	113	113	113	113	113	113	113	113	
	188					118	118	118	118	118	118	118	
	194							124	124	124	124	124	
2. ½ широчина по линията на талията	164	26,0	28,0	30,0									1,0
	170		28,0	30,0	32,0	34,0	36,5	39,0					
	176		28,0	30,0	32,0	34,0	36,5	39,0	41,5	44,0			
	182			30,0	32,0	34,0	36,5	39,0	41,5	44,0	46,5	49,0	
	188					34,0	36,5	39,0	41,5	44,0	46,5	49,0	
	194							39,0	41,5	44,0	46,5	49,0	
3. ½ обиколка на маншета на крачола	164	8,5	8,5	9,0									0,5
	170		8,5	9,0	9,0	9,5	9,5	10,0					
	176		8,5	9,0	9,0	9,5	9,5	10,0	10,0	10,5			
	182			9,0	9,0	9,5	9,5	10,0	10,0	10,5	10,5	11,0	
	188					9,5	9,5	10,0	10,0	10,5	10,5	11,0	
	194							10,0	10,0	10,5	10,5	11,0	

<u>Забележка към Таблица 4</u>:

Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина по линията на страничния шев (вкл.широчина на маншета 10,0 cm) - при наложени една върху друга предна и задна част на клина и пригладен крачол, без разтягане на плата, измерва се по външната линия на крачола разстоянието от линията на талията до долната линия на маншета;

Широчина на маншета – измерва се разстоянието между шева за пришиване и външния (долния) край на детайла;

2. ½ широчина по линията на талията – в неопънато положение на ластика, при наложени една върху друга и изравнени по линията на талията предна и задна част на клина, измерва се по горната линия на талията разстоянието между страничните линии на прегъване на изделието;

3. ½ обиколка на маншета на крачола – при пригладен крачол, без разтягане на плата, измерва се по долната линия на маншета разстоянието между страничните линии на прегъване на детайла.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на бельото да се контролира визуално за съответствие с описанието в т.2 „Състав и описание на продукта" от настоящата техническа спецификация. Фигурата в т.2 служи само за онагледяване на продукта.

3.1.6.2. Показателите на материалите по точки: 1 и 2 от Таблица 2 да се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните им изпитвания с изискванията в Таблица 2. Методите за изпитване на показателите са посочени в **Таблица 5**.

Вложените в изработването на комплекта материали по точки 3 и 4 от Таблица 2 и цветът на основния материал по т.1 от Таблица 2 да се контролират за съответствие с изискванията в Таблица 2 чрез външен оглед.

3.1.6.3. Размерите на фланелката и на клина, в готов вид, посочени в таблица 3 и таблица 4, да се проверяват с калибрирана метална ролетка.

Таблица 5 - Методи за изпитване

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен акт или стандарт
1. Състав	Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и
3. Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585 или еквивалентно/и
4. Изменение на размерите след пране и сушене	БДС EN ISO 5077 или еквивалентно/и БДС EN ISO 3759 или еквивалентно/и БДС EN ISO 6330 или еквивалентно/и
5. Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237 или еквивалентно/и
6. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184 -1 или еквивалентно/и
7. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и
8. Означаване на размери	БДС EN 13402-1 или еквивалентно/и БДС EN 13402-2 или еквивалентно/и БДС EN 13402-3 или еквивалентно/и

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Бельото да се почиства чрез машинно пране при 40°C. Сушенето да се извършва на открито, в закрито помещение или в сушилна машина.

Указанията за поддръжката на изделието да са посочени на маркировъчната лента.

3.5. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.6. Изисквания за транспортопригодност и съхранение

3.6.1. Опакованите изделия да се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро - разтоварните действия и превоза да се извършват в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

3.6.2. Съхраняването да се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

Съхраняваните в склада изделия трябва да са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по-малко от 60,0 cm.

3.7. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изисква, по следните точки:

5.1. Обучение;

5.2. Осигуряване на техническа документация (експлоатационна документация) на български и/или друг език;

5.3. Осигуряване на резервни части, инструменти и принадлежности;

5.4. Метрологично осигуряване;

5.5. Осигуряване на техническа помощ;

5.6. Изисквания към производствения процес;

5.7. Изисквания по отношение опазването на околната среда;

5.8. Изисквания за техническа поддръжка по време на гаранционния срок;

5.9. Други.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркирането и опаковането на готовото изделие да се извършва съгласно ВС 40040 или еквивалентно/и, или съгласно изисквания на Заявителя. Маркировката върху продукта да съдържа информацията по т.4 от таблица 2.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Продуктът да е произведен до 12 месеца преди доставката.

Доставчикът гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на продукта и запазване на качествата му, както следва:

- Гаранционният срок при съхранение е 5 години, считано от датата на доставка.
- Гаранционният срок при експлоатация е 3 месеца, считано от датата на получаване на продукта от военнослужещия, в рамките на срока за съхранение.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия с представители на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров", Заявителя/Потребителя и Изпълнителя.

8.1. Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

8.1.1. Документ, удостоверяващ качеството, издаден от Производителя.

8.1.2. Документ, удостоверяващ произхода.

8.1.3. Декларация за съответствие с изискванията по договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя по договора;

8.1.4. Гаранционна карта.

8.2. Удостоверяването на изпълнението на изискванията на договора, съответстващи на изискванията на настоящата техническа спецификация да бъде, както следва:

8.2.1. За: т.2 „Състав и описание на продукта", т.3.1.2 „Изисквания към кроенето", т.3.1.3 „Изисквания към ушиването", т.3.1.5 „Размери на готовото изделие" и т.6 „Изисквания към опаковката, маркировката, етикетирането и консервацията" от настоящата техническа спецификация – чрез външен оглед и снемане на размери, съгласно методите за контрол, посочени в т.3.1.6 „Методи за контрол и изпитване", от комисията по т. 8, на не по-малко от 2 % от доставените изделия (поне по 1 бр. от всеки размер). Подборът на контролираните изделия да е на случаен принцип.

8.2.2. За т.3.1.4 „Изисквания към материалите" – чрез представяне от Изпълнителя по договора на протоколи от изпитвания от акредитирана лаборатория или от лабораторията на Института по отбрана. Изпитванията да се провеждат по методите, посочени в Таблица 5 в т. 3.1.6 „Методи за контрол и изпитване". Изпитванията да се провеждат чрез случаен избор на представителни мостри за изпитване.